

FORMSPRUTNING AV TEKNISKA METALLDETALJER



plastoco

INJECTION MOLDED TECHNICAL PARTS



MIM

– METALLFORMSPRUTNING

Med MIM kan samma fördelar och möjligheter tillämpas som vid formsprutning, för att tillverka en finmekanisk metall-del.

- Medelstora och stora produktionsserier
- Typisk detaljvikt från under 1 g upp till 40 g
- Rostfritt stål, låglegerat och mjukmagnetiskt stål
- 98% och högre densitet av den teoretiska
- Toleranser på +/- 0,3%
- Utmärkta mekaniska egenskaper
- Utmärkt ytkvalitet





Processen i korthet

Formsprutning – ett råmaterial bestående av bindemedel och metallpartiklar formsprutas och vi får en s.k. grön detalj.

Borttagning av bindemedlet – sker i en ugnprocess i vilken bindemedlet avlägsnas. Resultatet är en försintrad porös och skör, s.k. brun detalj.

Sintring – slutligen sintras den bruna detaljen. Vid behov kan eventuella efterarbeten som te.x. polering eller maskinarbete genomföras på den färdiga detaljen.



plastoco

INJECTION MOLDED TECHNICAL PARTS

Inom Plastoco jobbar vi med legotillverkning av tekniska metall- och plastdetaljer. Vi har över 35 års erfarenhet av formsprutning och satsar på hög produktkvalitet och service.

Kontakta vårt säljteam för vidare information. Kontaktuppgifter hittas på vår hemsida.



Verkstadvägen 14, 06150 Borgå, Finland



plastoco@plastoco.fi



+358(0)195767200



www.plastoco.fi